



TEKNİK SPESİFİKASYON

ALFAPRINT®

[Kuşe Dupleks Karton (GD 2)]

GRAMAJ (g/m ²)	KALINLIK (µm)	STIFFNESS (mNm)		BEYAZLIK (% Elr)
		BOY	EN	
225	290	9,0	4,2	78
300	390	22,0	10,0	78
350	460	37,0	16,0	78
400	540	55,0	24,0	78
450	600	74,0	35,0	78

	Tolerans	Test Metodu
Gramaj	± %2	ISO 536
Kalınlık	± %5	DIN 53105
Stiffness	- %10	L&W(5°) DIN 53121
Beyazlık	- 1	ISO 2470
Şartlandırma	T: 23 ± 1 ° C ; RH: 50 ± 2 %	

* Tüm ölçümlerin %95'i toleransların içindedir.

Karton Yapısı	Kullanılan Malzeme
Kuşe	Air Knife & Blade Uygulamalarıyla İki Kat Kuşe
Üst Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Orta Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Alt Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Arka Yüz	Kuşe Uygulaması

§ Yukarıda belirtilen spesifikasyonlar teknolojik değişiklikler doğrultusunda değiştirilebilir.

GRAMAJ (g/m ²)	KALINLIK (µm)	STIFFNESS (mNm)		BEYAZLIK (% Elr)	
		BOY	EN	ÜST	ALT
225	280	9,0	4,2	78	66
300	380	21,0	10,0	78	66
350	440	34,0	15,0	78	66
400	520	51,0	23,5	78	66
450	615	73,0	34,0	78	66

	Tolerans	Test Metodu
Gramaj	± %2	ISO 536
Kalınlık	± %5	DIN 53105
Stiffness	- %10	L&W(5°) DIN 53121
Beyazlık	- 1	ISO 2470
Şartlandırma	T: 23 ± 1 ° C ; RH: 50 ± 2 %	

* Tüm ölçümlerin %95'i toleransların içindedir.

Karton Yapısı	Kullanılan Malzeme
Kuşe	Air Knife & Blade Uygulamalarıyla İki Kat Kuşe
Üst Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Orta Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Alt Kat	Geri Dönüştürülmüş Kağıt
Arka Yüz	Kuşe Uygulaması

§ Yukarıda belirtilen spesifikasyonlar teknolojik değişiklikler doğrultusunda değiştirilebilir.